

**Container parallélépipédique souple.**

Société anonyme dite : SAINT FRÈRES et M. ROBERT A. BLATON résidant : la 1<sup>re</sup> en France (Seine); le 2<sup>e</sup> en France (Loiret).

**Demandé le 10 mai 1965, à 14<sup>h</sup> 40<sup>m</sup>, à Paris.**

Délivré par arrêté du 16 mai 1966.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 26 de 1966.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

Les containers rigides couramment utilisés comme emballages permanents et résistants ont l'inconvénient grave d'occuper des aires importantes de sorte que leur tare est conséquente et, étant volumétrique, leur retour à vide est onéreux.

La présente invention a pour objet un container qui, tout en gardant ses excellentes propriétés de base, lorsqu'il est chargé, perd son poids et son encombrement lorsqu'il est vidé de son contenu.

Le container suivant l'invention est un container souple en toile normale ou imperméabilisée d'une contenance par exemple de 1 à 4 m<sup>3</sup>, qui une fois plié, est d'un volume du dixième de son volume plein et dont le poids, pour une capacité de 3 m<sup>3</sup>, par exemple, est inférieur à 20 kg.

Ces containers peuvent être gerbés, pleins ou vides.

Ce container souple a une forme de parallélépipède constitué, de façon connue, de pièces de toile cousues ou fixées les unes aux autres et peut être renforcé par les sangles longitudinales et transversales; les deux arêtes supérieures parallèles des longs côtés du container sont en forme de fourreau souple dans lesquels sont engagés des tubes métalliques dont la section est calculée en fonction de la charge: ces tubes assurent la rigidité du container lors des manutentions et permettent l'adaptation de ferrures spéciales pour ces manutentions.

Une forte chape en cuir est cousue à cheval à chaque extrémité des deux fourreaux pour maintenir en place les tubes et un anneau est enfilé avant couture dans chacune de ces chapes pour soutenir en forme le container lors de son remplissage.

Le remplissage et la vidange s'effectuent par deux manches garnies de cercles métalliques engagés à leurs extrémités pour en assurer la rigidité.

La manche pour le remplissage est située au cen-

tre de la partie supérieure et celle pour la vidange en opposition sur le centre du fond.

La fermeture de ces manches s'effectue en faisant pivoter l'embouchure du cercle métallique de façon à assurer la torsion de la manche jusqu'à ce que l'embouchure vienne en contact de la paroi du container.

La manche est alors maintenue dans cette position, par exemple, à l'aide de lanières en cuir solidaires du fond du container que l'on enfle dans les lumières prévues sous le cercle métallique pour être ensuite repassées dans des passants en cuir.

Lors du chargement des containers vides en camions, wagons ou péniches, la longueur du container est adossée aux panneaux longitudinaux de l'engin transporteur et les anneaux enfilés dans les chapes des fourreaux sont accrochés à des mousquetons prévus sur les parois des engins transporteurs et fixés par lanières.

Sur la partie centrale, deux autres mousquetons sont maintenus par lanière sur la partie haute des engins transporteurs et accrochés aux deux autres anneaux libres du container qui prend une forme rigide se trouve prêt au remplissage par la manche du haut.

Pour le déchargement et le remplissage on peut utiliser un appareil de manutention adapté à ce container.

L'appareil de manutention de chaque container se compose de deux tubes en U de la même section que ceux du container et terminés par deux embouts en acier étiré d'une section réduite qui peuvent s'emmancher dans les extrémités des deux tubes logés dans les fourreaux du container.

Lorsque ces tubes sont emmanchés dans les tubes du container, on réalise un cadre rigide auquel peuvent être accrochés des câbles ou chaînes reliés

par un anneau d'alliance permettant l'accrochage du crochet de l'appareil de levage.

Le dessin annexé montre, à titre d'exemple indicatif, un mode de réalisation de la présente invention.

La figure 1 est une vue en élévation du container avec ses manches supérieure et inférieure dressées respectivement vers l'extérieur.

La figure 2 est une vue analogue de la partie supérieure du container seulement, la manche supérieure étant fixée en position fermée.

La figure 3 est une vue en perspective de l'appareil de manutention.

Le container parallélépipédique représenté est constitué par une pièce de toile dont les extrémités sont cousues ensemble et qui forme son dessus 1, ses deux grands côtés opposés 2 et 3, son fond 4, et des fourreaux 5 et 6 le long des deux arêtes supérieures de ses grands côtés longitudinaux 2 et 3; à cette première pièce sont fixées deux autres pièces 7 et 8 qui forment ses petits côtés. Il est renforcé par des sangles longitudinales 9 et 10, et transversales 11 et 12. Autour des extrémités des fourreaux 5 et 6 sont cousues de fortes chapes en cuir 13, dans lesquelles ont été préalablement engagés des anneaux 14.

Des tubes métalliques 15 et 16 destinés à la manutention sont engagés dans ces fourreaux et assurent la rigidité du container lors des manutentions.

Sur le dessus du container et sur son dessous, autour d'ouvertures correspondantes, sont cousues des manches 25 et 26, dirigées toutes deux vers l'extérieur, dont les extrémités sont renforcées par des cercles 17 en fil de métal engainé; des lumières diamétralement opposées 18 et 19 sont prévues à l'extrémité de chacune de ces manches, juste au-dessous de leur cercle de renforcement.

La fermeture de ces manches est obtenue facilement en faisant pivoter ces cercles en fer jusqu'à ce que leur embouchure vienne au contact du dessus 1 du container, où elle est maintenue par l'engagement, à travers des lumières 18 et 19, de lanières de cuir 20 et 21, dont on fait ensuite repasser les extrémités sous les passants 23 et 24 qui forment à cet effet les sangles 9 et 10.

Les anneaux 14 permettent de maintenir le container dressé pendant leur chargement et de l'accrocher à des mousquetons des engins transporteurs.

Pour la manutention, il suffit d'engager les embouts 26 de deux tubes 27 en U dans les extrémités des tubes 15 et 16 pour former un cadre rigide que l'on peut manœuvrer en accrochant aux anneaux 28, les câbles 29 reliés au crochet d'alliance 30.

Il doit être entendu que la forme et la constitution du container, peuvent varier suivant leur destination, de même que le matériau utilisé pour sa fabrication et celle des raidisseurs, chapes et lanières de rigidification, sans s'écarter du domaine de l'invention.

#### RÉSUMÉ

1° Ce container souple a une forme de parallélépipède constitué, de façon connue, de pièces de toile cousues ou fixées les unes aux autres et peut être renforcé par des sangles longitudinales et transversales; les deux arêtes supérieures parallèles des longs côtés du container sont en forme de fourreau souple dans lesquels sont engagés des tubes métalliques dont la section est calculée en fonction de la charge.

2° Une forte chape en cuir est cousue à cheval à chaque extrémité des deux fourreaux pour maintenir en place les tubes et un anneau est enfilé avant couture dans chacune de ces chapes pour soutenir en forme le container lors de son remplissage.

3° Deux manches de remplissage et de vidange sont cousues autour d'ouvertures de diamètre correspondant prévues au centre du dessus et du dessous du container.

4° Chaque manche comporte à son extrémité extérieure un cercle en fil de métal assurant sa rigidité, et sa fermeture s'effectue en faisant pivoter ce cercle en tordant le manche jusqu'à ce que l'embouchure vienne au contact de la paroi du container.

5° Des lanières solidaires des faces correspondantes du container peuvent être engagées dans des lumières prévues dans le manche sous le cercle de métal quand la manche est repliée et ces lanières sont repassées dans des passants en cuir.

6° L'appareil de manutention de chaque container se compose de deux tubes en U de la même section que ceux du container et terminés par deux embouts en acier étiré d'une section réduite qui peuvent s'emmancher dans les extrémités des deux tubes logés dans les fourreaux du container.

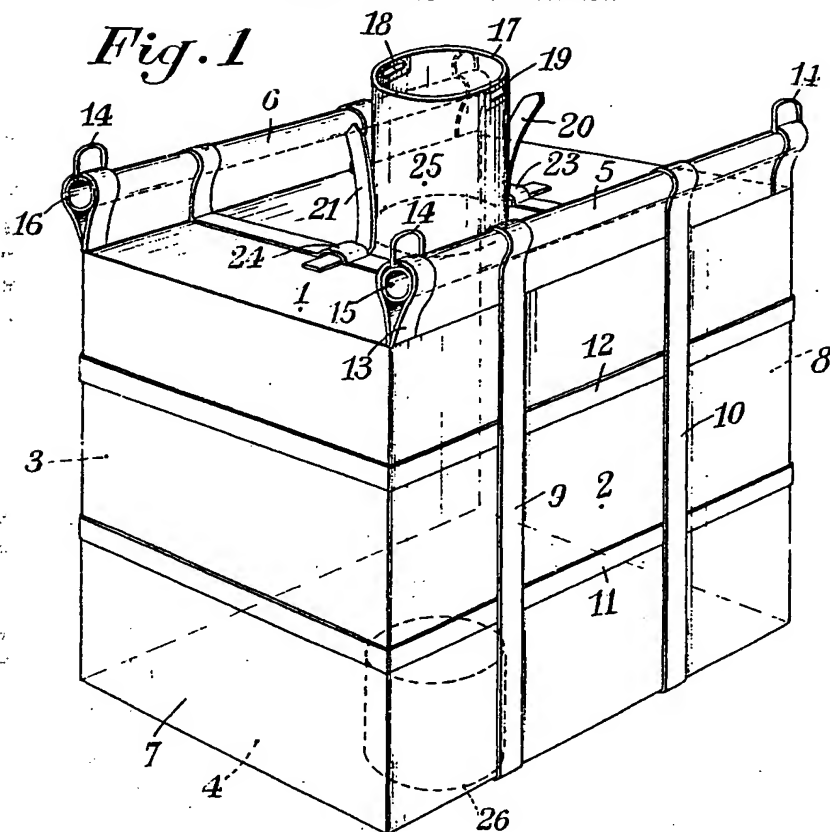
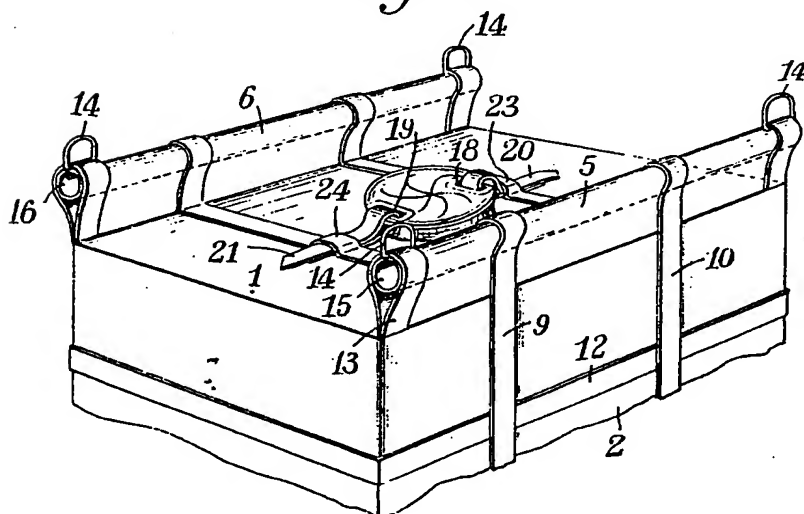
7° Lorsque ces tubes sont emmanchés dans les tubes du container, on réalise un cadre rigide auquel peuvent être accrochés des câbles ou chaînes reliés par un anneau d'alliance permettant l'accrochage du crochet de l'appareil de levage.

Société anonyme dite :

SAINT FRÈRES et M. ROBERT A. BLATON

Par procuration :

BLÉTRY

*Fig. 1**Fig. 2*

*Fig. 3*

